

Каталог специальной продукции

Производство
пластиковых
изделий



Материя Пластика

Гармония в вашем доме

Компания ООО «Материя Пластика» занимается производством изделий из пластмасс методом литья под давлением

Основное направление деятельности – производство товаров народного потребления
сайт компании **materiaplastica.ru**

В качестве дополнительного направления работы наша компания производит пластиковые изделия под заказ. По чертежам заказчика либо по образцам изделий мы можем производить изделия любого назначения.

В этом направлении мы имеем большой опыт и за **14 лет** работы выполнили много различных проектов для наших заказчиков в таких сферах деятельности как: **пищевая промышленность** (сырные формы, конвейерная лента), **корпуса для электротехнических деталей**, различные детали для промышленных предприятий и т. д.

Имеем опыт работы с различными материалами:

- ABS;
- Полистирол;
- ПНД (полиэтилен низкого давления);
- ПВД (полиэтилен высокого давления);
- Поликарбонат;
- Полипропилен;
- Полиамид;
- POM (полиацеталь).

Наша компания работает на современном, импортном оборудовании и производит изделия высокого качества. Все процессы производства автоматизированы, что позволяет не допускать ошибок при изготовлении продукции.

Ниже представлены наши реализованные проекты.

В случае заинтересованности наши специалисты готовы обсудить проект заказа и подобрать наилучший вариант исходя из технического задания.



ЭЛЕКТРОПАСТУХ 1

Материал изделия	Полипропилен, АБС, ТЭП
Количество изделий в сборе	4
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Вес корпуса, кг	0,15
Вес основания, кг	0,08
Вес ручек, кг	0,01
Вес клавиатуры, кг	0,01
Толщина стенки изделий	1-1,5 мм

Данный прибор используется в качестве электропастуха. Изделие состоит из: корпуса, основания, ручек регулирования, клавиатуры с кнопками из материала ТЭП. При производстве используется основной материал - Полипропилен, АБС, ТЭП.



ЭЛЕКТРОПАСТУХ 2

Материал изделия	Полипропилен, АБС
Количество изделий в сборе	3
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Вес корпуса, кг	0,15
Вес основания, кг	0,08
Вес ручек, кг	0,01
Толщина стенки изделий	1-1,5 мм

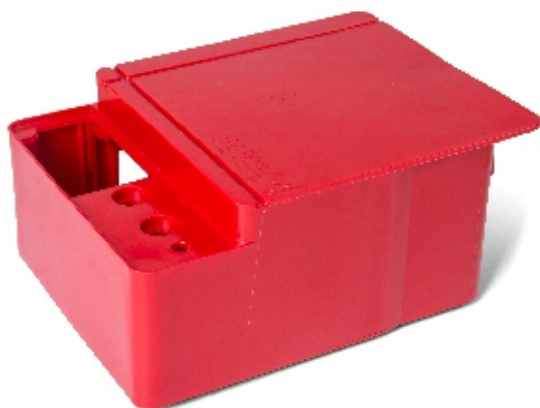
Данный прибор используется в качестве электропастуха. Изделие состоит из: корпуса, основания, ручек регулирования. При производстве используется основной материал - Полипропилен, АБС.



ЭЛЕКТРОПАСТУХ 3

Материал изделия	Полипропилен, АБС
Количество изделий в сборе	3
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Вес корпуса, кг	0,06
Вес основания, кг	0,05
Вес ручек, кг	0,01
Толщина стенки изделий	1-1,5 мм

Данный прибор используется в качестве электропастуха. Изделие состоит из: корпуса, основания, ручек регулирования. При производстве используется основной материал - Полипропилен, АБС.



ЭЛЕКТРОПАСТУХ

Материал изделия	Полипропилен
Количество изделий в сборе	2
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Тип системы питания пресс-формы	Горячий канал
Вес корпуса, кг	0,49
Вес основания, кг	0,10
Толщина стенки изделий	1-2 мм

Данный прибор используется в качестве электропастуха. Изделие состоит из: корпуса, основания, ручек регулирования. При производстве используется основной материал - Полипропилен.



БАЛАНСИР

Материал изделия	Полиамид
Количество гнезд пресс-формы	1x1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,20
Толщина стенки	3-5 мм

Данное изделие производится из полиамида. Используется в качестве спортивного инвентаря для определенных видов спорта.



GPS ТРЕКЕР

Материал изделия	АБС, ТЭП
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес корпусов, кг	0,03
Вес элементов ТЭП, кг	0,01
Толщина стенки	1-1,5 мм

Данное изделие используется в качестве GPS трекера. Прокладка из материала ТЭП обеспечивает герметичность изделия во влажной среде. В основание заливаются закладные элементы с резьбой.



КОРПУС ЗАМКА

Материал изделия	АБС
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,082
Толщина стенки	1,5-2 мм

Данное изделие используется в качестве корпусной детали для замка на самокат.



КОРПУС ТРЕКЕРА ЭРА ГЛОНАСС

Материал изделия	АБС
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,058
Толщина стенки	1,5-2 мм

Данное изделие используется в качестве корпусной детали для трекера Эра Глонасс.



КОРПУС НАВИГАТОРА

Материал изделия	АБС
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,029
Толщина стенки	1,5-2 мм

Данное изделие используется в качестве корпусной детали в системе мониторинга контроля топлива автомобилей.



КОРПУС 26.4

Материал изделия	АБС
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,02
Толщина стенки	1,5-2 мм

Данное изделие используется в качестве корпусной детали в системе мониторинга контроля топлива автомобилей.



КОЛОДКА ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ

Материал изделия	Полиамид стеклонаполненный
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,07
Толщина стенки	2-5 мм

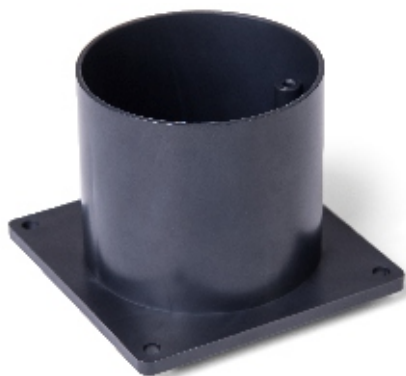
Данное изделие используется в электротехнической промышленности.



КРЫШКА

Материал изделия	АБС
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,08
Толщина стенки	1,5-2 мм

Данное изделие используется в электротехнической промышленности.



КОРПУС

Материал изделия	АБС
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,04
Толщина стенки	1,5-3 мм

Данное изделие используется в электротехнической промышленности.



КОРПУС МИКРОФОНА ДЛЯ АВТОМОБИЛЯ "КАМАЗ»

Материал изделия	АБС
Количество изделий в сборе	2
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,02
Толщина стенки	1-1,5 мм

Данное изделие используется в качестве корпусной детали для микрофона автомобиля "КАМАЗ».



GPS ТРЕКЕР

Материал изделия	АБС
Количество гнезд пресс-формы	1+1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,03
Толщина стенки	1-1,5 мм

Данное изделие используется в качестве корпусной детали GPS трекера. Изделие состоит из двух частей и имеет резьбовое соединение.



КОРПУС ГИЛЬЗЫ

Материал изделия	ПНД**
Количество гнезд пресс-формы	2+2
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия 1, кг	0,013
Вес изделия 2, кг	0,085
Толщина стенки	1,1 мм

Данное изделие используется в качестве гильзы для ракетницы.

**полиэтилен низкого давления



КОРПУС ГИЛЬЗЫ

Материал изделия	ПНД/ПВД**
Количество гнезд пресс-формы	4*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,016
Толщина стенки	1,5 мм

Данное изделие используется в качестве гильзы энергозаряда (используется в системе очистки котельных).

**полиэтилен низкого давления/полиэтилен высокого давления.



КОРПУС ДАТЧИКА УРОВНЯ ТОПЛИВА «КАМАЗ»

Материал изделия	Полиамид стеклонаполненный
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,118
Толщина стенки	3 мм

Данное изделие используется в качестве корпусной детали датчика уровня топлива автомобиля "КАМАЗ».



ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА СВЕТОДИОДНОГО СВЕТИЛЬНИКА МАЛАЯ

Материал изделия	Полиамид ПА6
Количество гнезд пресс-формы	2*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,019
Толщина стенки	2 мм

Данное изделие используется в качестве боковой крышки для светодиодных светильников.



ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА СВЕТОДИОДНОГО СВЕТИЛЬНИКА СРЕДНЯЯ

Материал изделия	Полиамид ПА6
Количество гнезд пресс-формы	2*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,024
Толщина стенки	2 мм

Данное изделие используется в качестве боковой крышки для светодиодных светильников.



ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА СВЕТОДИОДНОГО СВЕТИЛЬНИКА БОЛЬШАЯ

Материал изделия	Полиамид ПА6
Количество гнезд пресс-формы	2*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,039
Толщина стенки	2 мм

Данное изделие используется в качестве боковой крышки для светодиодных светильников.



ФОРМА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ СЫРА "ГАУДА-КУБ" (КРЫШКА)

Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Горячий канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,417
Толщина стенки	3-10 мм

Данная крышка используется при производстве сыра

ФОРМА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ СЫРА "ГАУДА-КУБ" (КОРПУС)

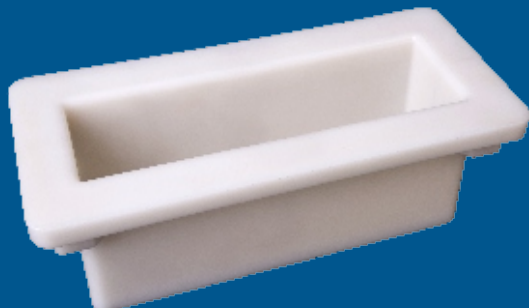
Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Горячий канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,477
Толщина стенки	3-10 мм

Данный корпус используется при производстве сыра.

ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО

Материал изделия	ПОМ (полиацеталь)
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,28
Толщина стенки	1,5-5 мм

Данное изделие используется в качестве одного из элементов конвейерной ленты.



ФОРМА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ СЫРА "ГАУДА" (КРЫШКА)

Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Горячий канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,942
Толщина стенки	3-10 мм

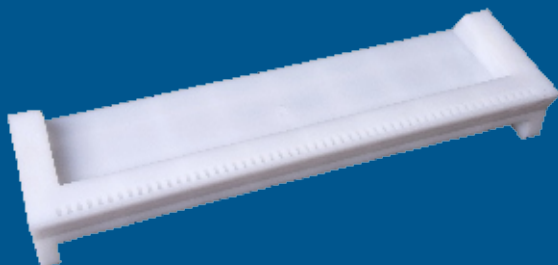
Данная крышка используется при производстве сыра.



ФОРМА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ СЫРА "ГАУДА" (КОРПУС)

Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Горячий канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	1,199
Толщина стенки	3-10 мм

Данный корпус используется при производстве сыра.



ЭЛЕМЕНТ КОНВЕЙЕРА

Материал изделия	Полиэтилен низкого давления
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,225
Толщина стенки	3-10 мм

Данная деталь служит элементом конвейерной системы.



ФОРМА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ СЫРА "ШАР 0.7" (КРЫШКА)

Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Горячий канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,34
Толщина стенки	3-10 мм

Данная крышка используется при производстве сыра.

ФОРМА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ СЫРА "ШАР 0.7" (КОРПУС)

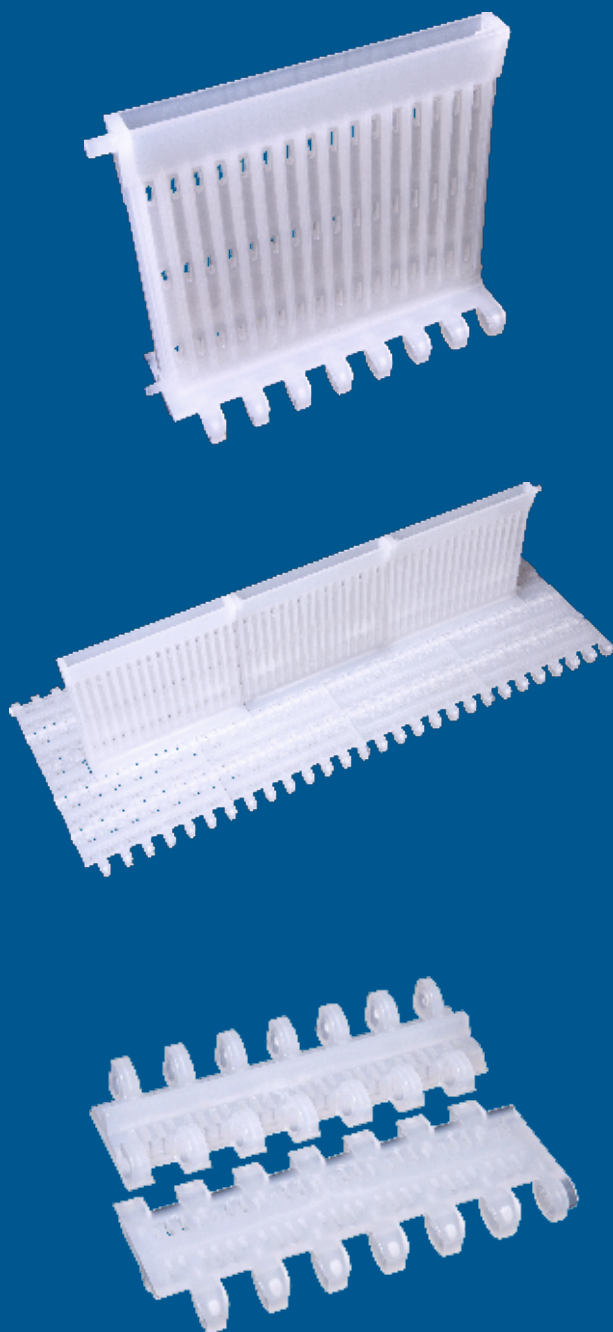
Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Горячий канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,441
Толщина стенки	3-10 мм

Данный корпус используется при производстве сыра.

КОРПУС ДРАЙВЕРА

Материал изделия	Полистирол
Количество деталей в сборе	2
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,04
Толщина стенки	1,2-2 мм

Данный корпус используется при производстве светотехнической продукции.



ЗВЕНО-ПОЛКА

Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Горячий канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,34
Толщина стенки	1,5-5 мм

Данное изделие используется в качестве одного из элементов конвейерной ленты.

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА В СБОРЕ

Материал изделия	Полипропилен, ПОМ
Количество изделий в сборе	3
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Толщина стенки	1,5-5 мм

Конвейерная лента используется для перемещения продукции на предприятиях в различных отраслях деятельности.

ЗВЕНО

Материал изделия	Полипропилен
Количество гнезд пресс-формы	2*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	45-48 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,05
Толщина стенки	1,5-5 мм

Данное изделие используется в качестве одного из элементов конвейерной ленты.



КОВШ НОРИЙНЫЙ 50

Материал изделия	ПНД **
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,250
Толщина стенки	4 мм

**полиэтилен низкого давления

КОВШ НОРИЙНЫЙ 75

Материал изделия	ПНД **
Количество гнезд пресс-формы	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,3576
Толщина стенки	4 мм

**полиэтилен низкого давления

КОВШ НОРИЙНЫЙ 100

Материал изделия	ПНД **
Количество деталей в сборе	1*1
Твердость форм-х (марка стали 1.2738)	30-32 HRC
Тип системы питания	Холодный канал
Режим работы пресс-формы	Автоматический
Вес изделия, кг	0,489
Толщина стенки	4 мм

**полиэтилен низкого давления

Ковши норийные полимерные применяются на норях (ковшовых элеваторах) отечественного производства для перемещения зерна, семян, муки, отрубей, комбикормов и других различных сыпучих продуктов, а так же применяются на химической и строительной отраслях.

Устанавливаются ковши на конвейерную ленту в норях, которая предназначена для транспортировки продукции.



Материя Пластика

Гармония в вашем доме

ООО «Материя Пластика»

656037, г. Барнаул, пр-т Ленина, дом 154А, офис 226

Телефоны: (3852) 500-709, 529-029, +7 903 995 4068

Факс: (3852) 500-240

E-mail: sales-materia@bk.ru, artplastic@bk.ru

Web: materiaplastica.ru

